

技術資料

FeedBond® EP-2006-SC5-6

快速固化絕緣膠

簡介:

FeedBond®EP-2006-SC5-6 單組份速固型黏著劑，為低應力低彈性模數應用設計。此產品可通過直接加熱或使用加熱板快速固化。

特徵:

- 烘箱和加熱板快速固化。
- 優異的作業性能，最少的拉絲或拖尾現象。
- 低彈性模數

硬化前特性		測試條件	測試方法
外觀	紅色		
黏度 @ 25°C	10000±2000 cps	Brookfield DV-III/CP-51 @ 5rpm	FT-P006
搖變指數 @ 25°C	1.5~2.5	Brookfield DV-III/CP-51 Visc @ 0.5rpm/Visc @ 5rpm	FT-P008
細度	< 20µm	細度計	FT-P025
使用壽命 @ 25°C	24 小時	黏度升高 25%@ 5rpm	FT-P024
保存期限 @ -40°C	6 個月		FT-P018
硬化條件		測試條件	測試方法
硬化條件(加熱板)		110°C 90 秒 或 150°C 10 秒	
機械性質		測試條件	測試方法
晶片推力 @ 25°C	>2 kg/die	晶片尺寸 80*80mil, 鍍銀支架, 110°C 90 秒於加熱板上	FT-M012

p.s.此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

快速固化絕緣膠

物理化學性質		測試條件	測試方法
玻璃轉移溫度(Tg)	46 °C	DMA 阻尼峰,三點彎曲模式	FT-M014
熱膨脹係數			FT-M016
< Tg	25 ppm/°C	TMA 膨脹模式	
> Tg	194 ppm/°C		
儲存模數			FT-M019
@ 25°C	603 MPa	DMA 阻尼峰,三點彎曲模式	
@150°C	59 MPa	試片厚度 <1.6 mm	
@250°C	69 MPa		

p.s.此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

運用指導方針

運輸

運送過程皆放入乾冰或低溫冰袋等低溫保存並放置溫度指示劑以確保產品品質。當您收到貨品時發現已無乾冰殘留（或溫度指示劑呈現液態），請立即拍照存證勿使用並立刻通知我司營業人員。

解凍處理

解凍時，請將針筒（瓶、罐）直立解凍，直到完全達室溫時才能使用(一般包裝回溫時間60分鐘)，請擦乾解凍時凝結在包裝外的水氣；不可反覆解凍及冷凍以防止異常分離現象及氣泡等之產生。

儲存條件

當您收到貨品時，請立即以低溫（-20°C或-40°C）儲存。由於不同溫度下之保存將影響產品的壽命（保存溫度與產品壽命成正比）